

CONEXIONES ROSCADAS



Las juntas roscadas son empleadas donde se anticipa el desmantelamiento del sistema de tuberías para limpieza o modificaciones ocasionales. Puesto que el roscado reduce el espesor efectivo de la pared de la tubería, las presiones nominales de la tubería se ven reducidas por la mitad en comparación con las tuberías sin rosca que utilizan juntas soldadas con cemento solvente. Sin embargo, las válvulas poseen presiones nominales individuales substancialmente diferentes a las de la tubería. Como resultado, no es necesario reducir la presión nominal específica de la válvula en conexiones roscadas. Los sistemas de tuberías roscadas deberán realizarse solamente con tubería Cédula 80, roscadas con rosca cónica para tubería (NPT) ANSI para propósito general. La tubería Cédula 40 no deberá ser roscada.

Descripción del Procedimiento General

Paso 1: Aplique el Sellador de la Junta

Las conexiones roscadas requieren la aplicación de un sellador para roscas de buena calidad para sellar el ensamble de la junta.

ADVERTENCIA: ALGUNOS COMPONENTES PARA LA UNIÓN DE TUBERÍAS O PEGAMENTOS DE TEFLON® PUEDEN CONTENER SUSTANCIAS QUE PODRÍAN OCASIONAR LA FORMACIÓN DE FISURAS EN MATERIALES TERMOPLÁSTICOS. Spears® Manufacturing Company recomienda el uso del sellador de roscas BLUE 75™ de Spears® el cual a sido probado para demostrar su compatibilidad con los productos Spears®. Por favor siga las instrucciones del fabricante del sellador para su aplicación e instalación. La elección de un sellador de rosca apropiado además de los que se detallan anteriormente, es a criterio del instalador.

Paso 2: Ensamble la Junta a Mano

Las tuberías y válvulas o accesorios roscados deberán ser ensamblados inicialmente "a mano" (lo suficiente para introducir completamente la longitud roscada).

Paso 3: Ajuste con la Llave de Correa

Las tuberías y los componentes de los accesorios roscados siempre deberán ser instalados utilizando llaves de correa disponibles en el mercado. No utilice las llaves de tubo convencionales las cuales pueden dañar los materiales de las tuberías plásticas.

ADVERTENCIA: LA ÚNICA CAUSA MÁS COMÚN PARA EL DAÑO DE LAS JUNTAS ROSCADAS ES EL SOBRE AJUSTE. Las roscas cónicas de tubería producen una carga radial en los accesorios hembra. El sobre ajuste puede exceder el límite de resistencia de los materiales termoplásticos, ocasionando agrietamientos en los accesorios.

Aplique un ajuste con la llave de correa **con no más de una a dos vueltas** adicionales a la sujeción manual de la rosca. Se deberá tener precaución en el posicionamiento final para así evitar la necesidad de "reforzar" el ensamblaje con la llave.