



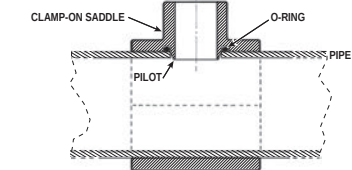
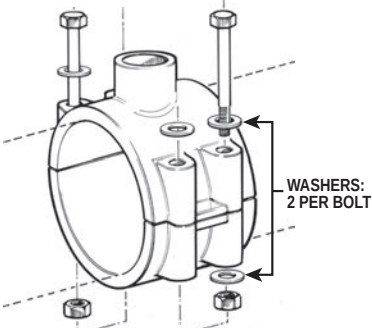
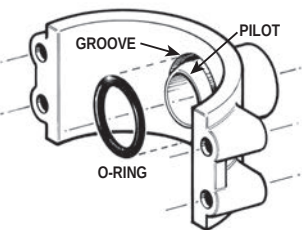
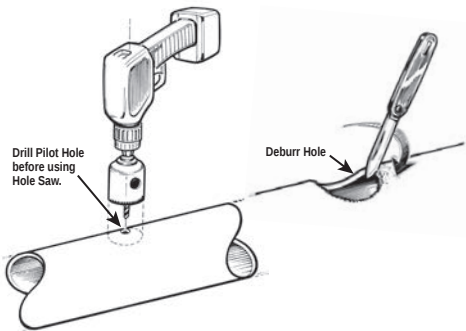
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

- Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.
- Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

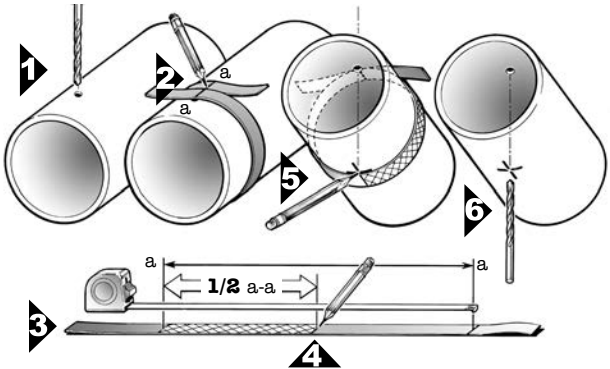


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



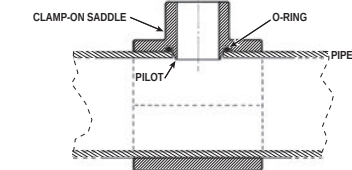
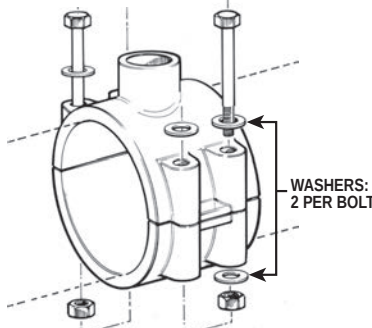
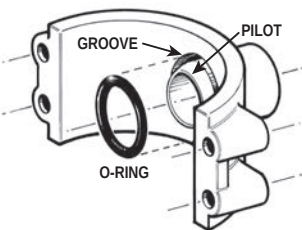
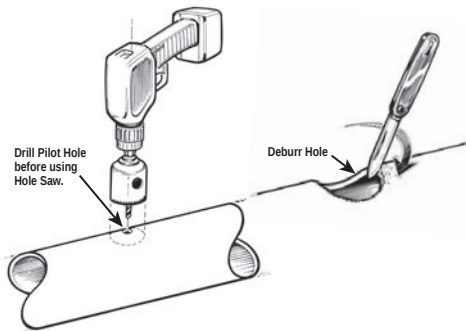
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

- Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.
- Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

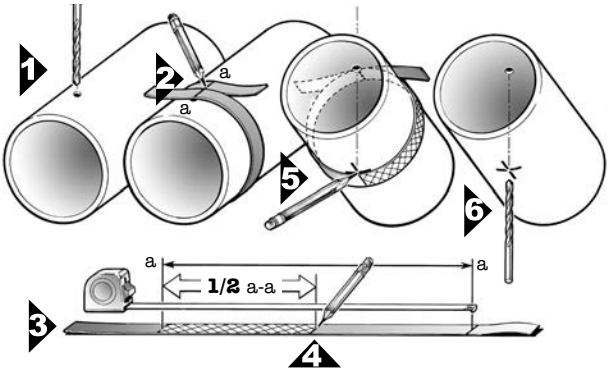


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



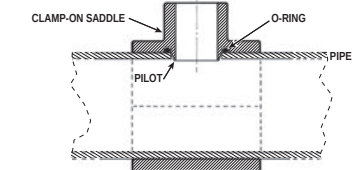
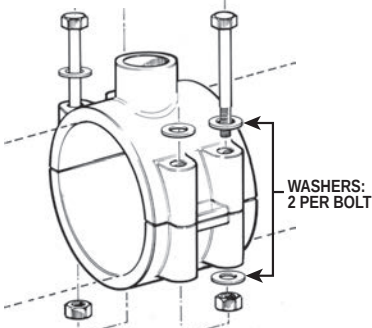
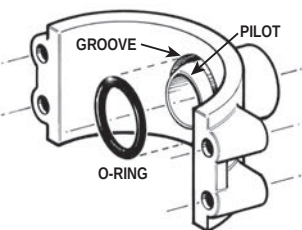
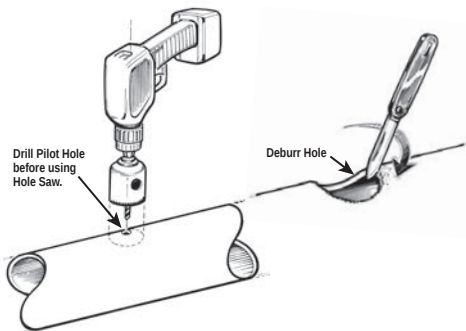
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

- Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.
- Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

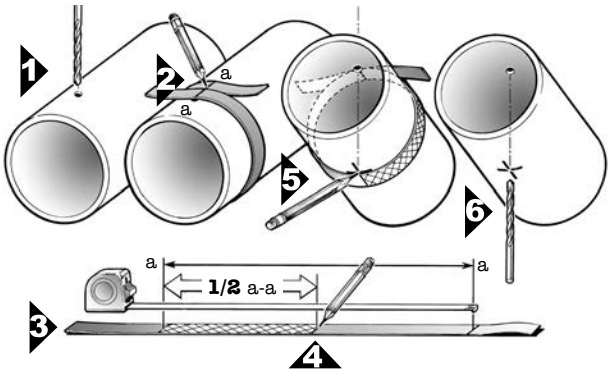


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



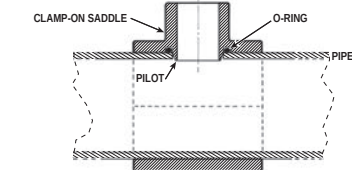
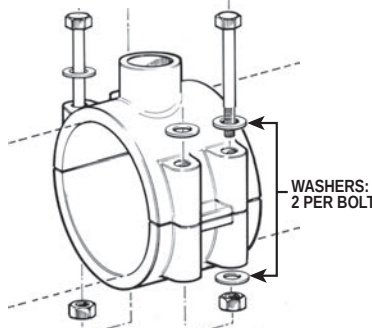
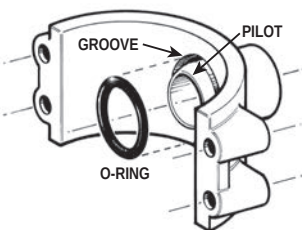
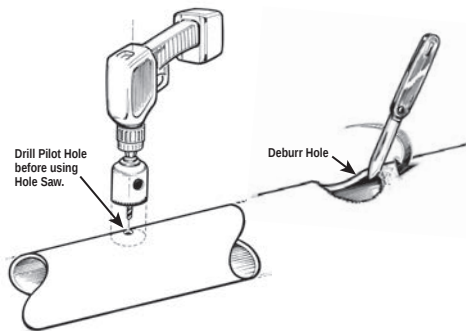
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

- Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.
- Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

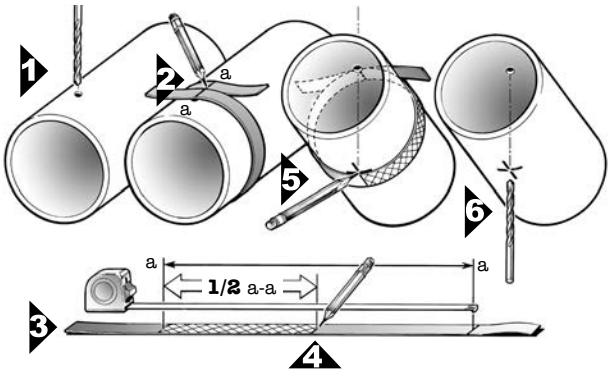


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.





SILLETA CON ABRAZADERA

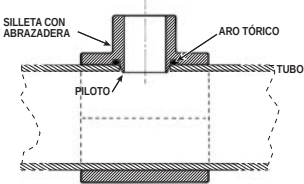
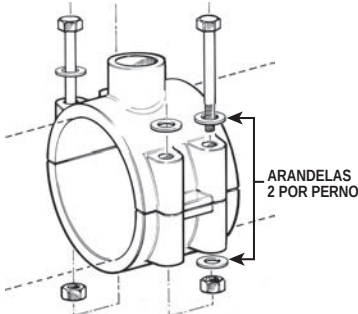
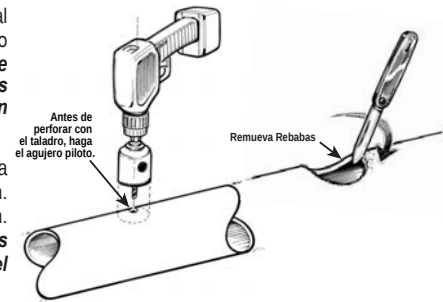
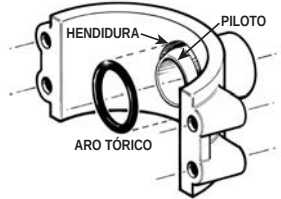
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

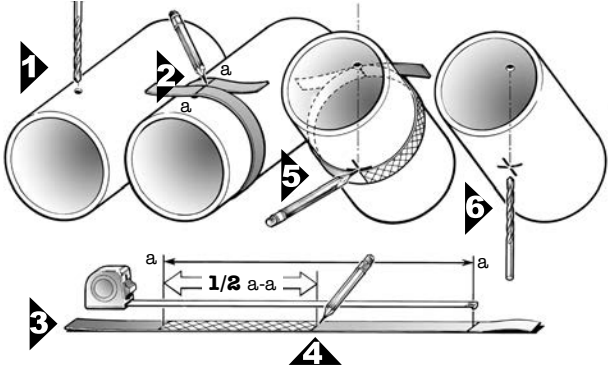


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



© Copyright 2025 Spears® Manufacturing Company. Todos los derechos reservados. Impreso en EE. UU 12/25.

COS-3A-1022



SILLETA CON ABRAZADERA

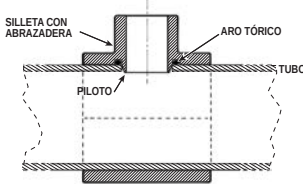
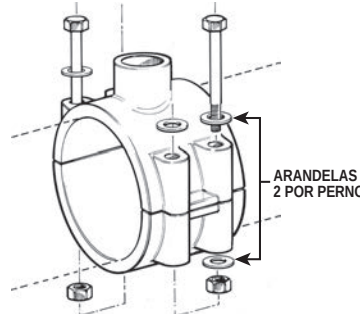
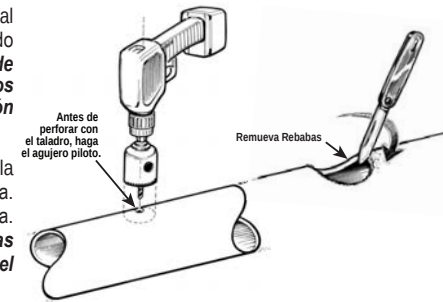
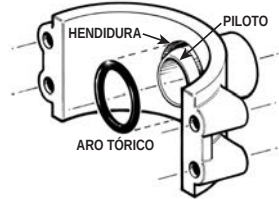
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

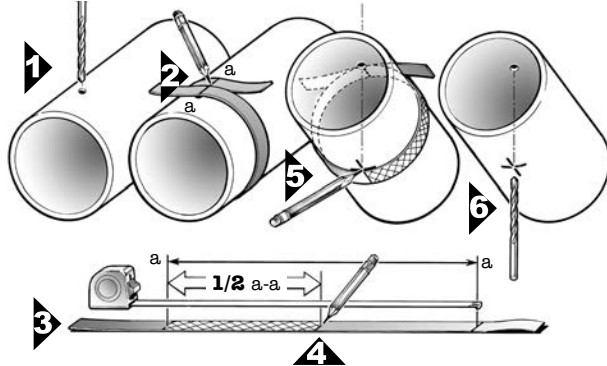


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



© Copyright 2025 Spears® Manufacturing Company. Todos los derechos reservados. Impreso en EE. UU 12/25.

COS-3A-1022



SILLETA CON ABRAZADERA

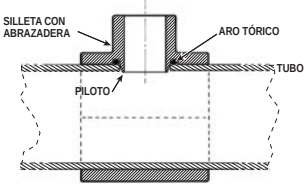
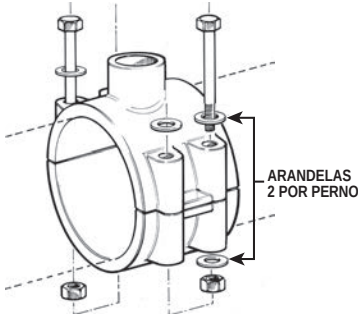
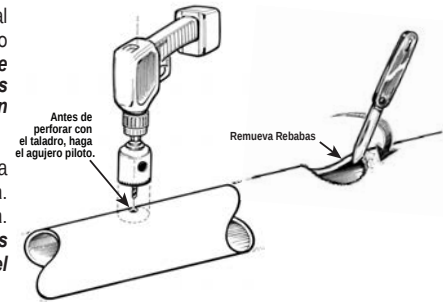
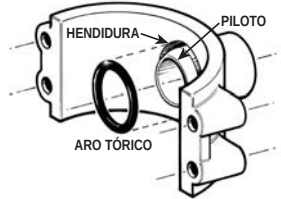
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

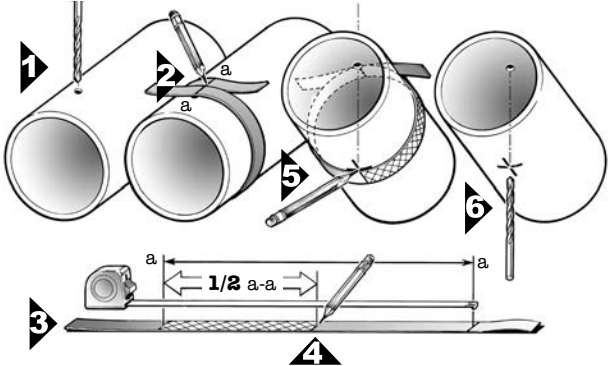


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



© Copyright 2025 Spears® Manufacturing Company. Todos los derechos reservados. Impreso en EE. UU 12/25.

COS-3A-1022



SILLETA CON ABRAZADERA

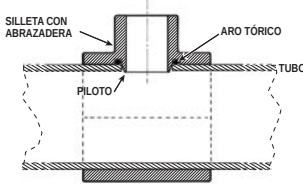
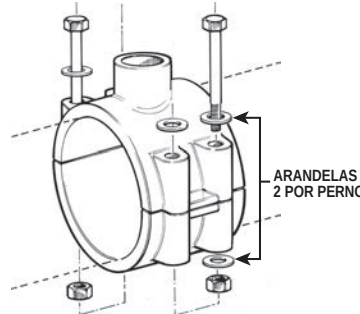
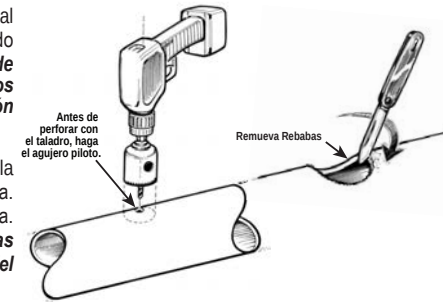
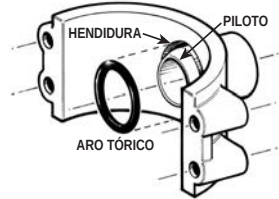
Información de Instalación



INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

- Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**
- Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

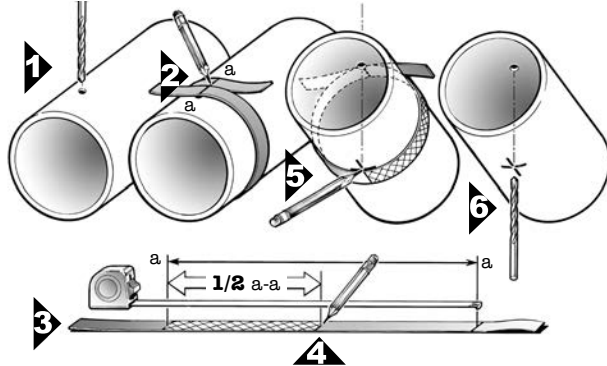


- Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

- Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

- Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



© Copyright 2025 Spears® Manufacturing Company. Todos los derechos reservados. Impreso en EE. UU 12/25.

COS-3A-1022